

FASTPROTEC GLOSS

SELLADOR POLIASPÁRTICO BRILLANTE

Descripción FASTPROTEC GLOSS es un recubrimiento poliaspártico alifático transparente de dos componentes que proporciona una excelente resistencia química y a la abrasión y una resistencia mejorada al rayado con un acabado con brillo.

Propiedades

- Superficie brillante
- Resistente a rayones y abrasión
- Resistente a los rayos UV
- Fácil de aplicar
- Baja viscosidad
- Buena adherencia
- Curado rápido

Datos Técnicos

Pot life	15 a 30 minutos
Sólidos	~ 70%
Tráfico Ligero	2 horas (a 25°C)
Tráfico Pesado	10 horas (a 25°C)
Curado Químico	7 días
Resistencia abrasión Taber	95 mg (CS 17/1000/1000)
Resistencia al Impacto	>9,8 N/mm ²
Proporciones	2,4:1
Consumo	300 g/m ²

www.lunik.cc

Calle Benifaió 38, Guadassuar (Valencia)
CP 46610 Spain
Tel. +34 96 116 38 84

Preparación de la Superficie

El soporte debe estar limpio de polvo y grasa. En el caso del hormigón, además, el soporte debe estar firme (resistencia a la compresión de 25 N/mm² y la tracción mínima de 1,5 N/mm²) y que la humedad relativa sea menor del 80%.

La preparación de la superficie se realizará con pulido de diamante, granallado, lijado y aspirado según las condiciones del suelo para tener una cierta rugosidad.

No se debe aplicar el producto cuando la temperatura ambiente o del soporte sea inferior a 10°C o superior a 30°C, ni cuando la humedad relativa supere el 80%. Es necesario que la temperatura ambiente esté al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar veladuras o pérdida de brillo.

No se debe aplicar el producto sobre soportes con presión de agua ascendente sin una barrera de vapor.

Los sustratos abiertos y porosos pueden requerir imprimación.

Se recomienda el uso de PREPOX como imprimación en sustratos secos con un valor de humedad relativa (HR) inferior al 75%. Cuando la HR de un sustrato exceda el 75%, se debería utilizar PREPOX H2O.

Para más información, consulte las fichas técnicas recomendadas para cada producto.

Aplicación

Se debe homogeneizar bien el componente A y proceder a mezclarlo con el componente B utilizando un mezclador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm), cuidando que no entre aire en la mezcla.

Si se aplica sobre pavimentos de epoxi o poliuretano, la aplicación debe realizarse antes del curado total de éstos, sin superar los 400 gramos por capa.

En la aplicación de revestimientos, se aplicarán dos capas cruzadas con rodillo, dejando entre 1-2 horas de secado entre ambas. Se recomienda aplicar las capas puras.

No se debe exceder el consumo indicado por capa para evitar un espesor excesivo y asegurar que no quede retenido en el interior de la capa una pequeña cantidad de disolvente que contiene.

Observaciones

Preparar únicamente la cantidad necesaria para usar en un periodo de 10-15 minutos, debido a la rápida reacción del producto.

Los rendimientos indicados son orientativos y pueden variar según la rugosidad del soporte y el sistema de aplicación. No se deben aplicar espesores superiores a los recomendados por capa para asegurar un secado correcto.

En caso de necesitar calentar la sala o zona de trabajo, se deben utilizar únicamente calentadores eléctricos. No se deben usar calentadores de gas, gasolina, parafinas, etc., ya que estos contaminan el producto.

Las herramientas deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso, ya que una vez seco, el producto solo se puede limpiar con medios mecánicos.

Conservación

FASTPROTEC GLOSS se presenta en envases herméticos y homologados de acuerdo con las directrices de la UE para el envasado y almacenaje de productos químicos. Evitar heladas y temperaturas superiores a 35° C. El producto se puede almacenar durante un año en envases originales y cerrados y lugares cubiertos.

Precauciones

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón. Evítese su liberación al medio ambiente.